НАКС

2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-01686

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.

(90-5, JANGHEUG-DONG, NAM-GU, KYONG BUK, REPUBLIC OF KOREA)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная
Вид СМ: Пп
Марка СМ: Supercored 71H
Диаметр, мм: 1,2
ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-001-2148124202-2012
Способ сварки (наплавки): АППГ, АППГН, МПГ, МПГН
Группы основных материалов: 1, 2
Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:
Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)
В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение
AWS A5.20/ASME SFA5.20 E71T-C, E71T-9C, E71T-9C-J, EN ISO 17632-A-T42 4 P C 1 H5.
Назначение наплавки - восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01746 от 04.12.2015 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 14.12.2015 г.
Свидетельство действительно до 14.12.2018 г.

Президент НАКС **Н.П. Алёшин**

VS ZERT Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033