Рисунок 1

Склад исходной продукции, складирование мешков навалом на полу. 100м2.

Бункер исходной продукции  **от 0,25м3 до 3м3,**

Винтовой **наклонный конвейер 3квт**, 4м

Рокла + 2 паллеты + грузчик

Автомашина с **комовой серой**

Грузчики + ручной подъемник + рокла + 2 паллеты

**Исходная крупность 20мм**

Добавление поташа для снижения кислотности. Вручную

Шлюзовый роторный затвор 0,55квт

Проходной магнитный уловитель

Шнековый транспортер 100 000 руб. 1м2 1.5квт

Ввод инертного газа (СО2) из баллона через регулируемый редуктор

Молотковая мельница. 100 000 руб. 2м2, 11 квт.

Шнековый транспортер

Винтовой наклонный конвейер 3квт, 3м

Роторно-вихревая мельница РВМ 90квт, охлаждаемая

**Охладитель воды, циркулирующей в рубашках охлаждения оборудования линии измельчения 3**5квт

Материал из роторного разгрузителя сыпется вниз бункер на колесиках для фасовки в мешок вручную совком

Винтовой горизонтальный шнек, 0,55квт

Бункер – виброактиватор 0,4м3,

Фильтр + циклон+разгрузитель = одно целое, смонтированы вертикально, материал выходит вниз в передвижной бункер или мешок, стоящий на весах, или фасовочную машину

Альтернатива – Готовый продукт сыпется вниз непосредственно в навешенный на разгрузитель мешок с остановкой по команде датчика весов

Склад готовой продукции, 20 паллет, выкладывания в 8-10 рядов (25-30 мешков) 100м2 0квт

Автомашина с готовой продукцией (навалом или на паллетах)

Грузчики+ ручной подъемник + рокла