**Натяжка клиновых ремней**

**Натяжка клиновых ремней производится путем перемещения двигателя относительно самого корпуса дробилки. Для этого необходимо ослабить крепежные болты **17** (рис. 3) и постепенно перемещать корпусную плиту крепления электродвигателя и ведущего шкива **15**, завинчивая регулировочные болты **4** (**рис. 7**). Контроль натяжения клиновых ремней осуществляется с помощью специального устройства для измерения натяжения ремней фирмы OPTIBELT (**рис. 11** и **рис. 12**).**

1

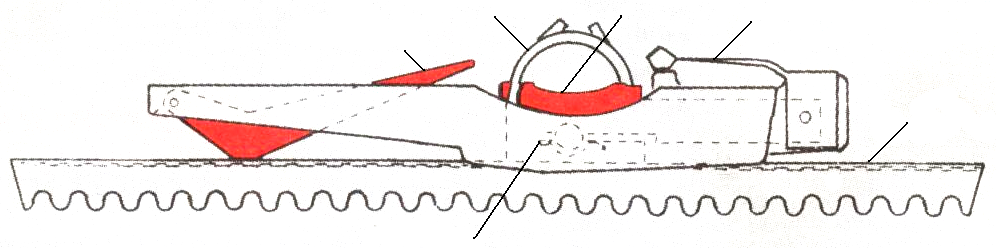
2

3

4

5

6



**Рис. 11. Прибор измерения натяжения ремней Optikrik фирмы OPTIBELT**

**1 – индикатор; 2 – резиновое кольцо; 3 – место нажатия;**

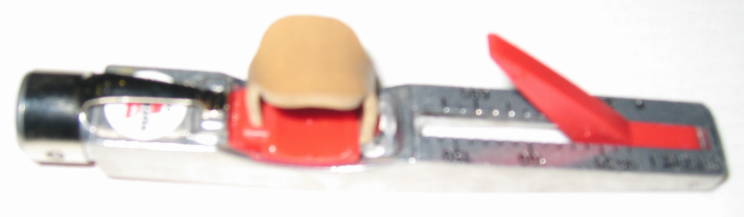
**4 – зажим; 5 – клиновой ремень; 6 – пружина**

Зажим

Индикатор

Резиновое кольцо

Место нажатия



**Рис. 12. Прибор измерения натяжения ремней Optikrik фирмы OPTIBELT**

**Для замера натяжения клинового ремня необходимо произвести следующее:**

1. **Выбрать шкалу измерения на приборе (например, в ньютонах);**
2. **Приложить измеритель к середине ремня. Необходимо выровнять измеритель так, чтобы его корпус был параллелен краям ремня (рис. 13).**

**Внимательно следите за тем, чтобы измеритель был в контакте только с одним ремнем, а индикатор 1 ,(рис. 11) был задвинут в корпус измерителя;**

1. **Медленно нажимать на клавишу до щелчка. Как только произошел щелчок, необходимо убрать измеритель с ремня, замер произведен;**
2. **Снять показания измерителя, как показано на рис. 14;**
3. **Оценить показания по таблице, указанной в инструкции по эксплуатации измерителя, прилагаемой к комплекту документов на дробилку.**

**Для данной ременной передачи натяжение ремня должно быть 650 Н сразу после установки нового ремня и 500 Н спустя 2 часа работы (при типе ремня SPB и диаметре малого шкива 130 мм).**



**Рис. 13. Замер натяжения клинового ремня привода дробилки**

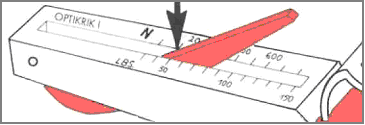


Рис. 14. Замер натяжения ремня по шкале измерителя

**ВНИМАНИЕ!**

**В результате повышенного натяжения клинового ремня могут возникать повреждения подшипников двигателя. Слабо натянутый ремень быстро изнашивается и имеет пониженный КПД.**

**Замена клиновых ремней**

Для замены клиновых ремней необходимо ослабить крепежные болты **17** (**рис. 3**) **и постепенно перемещать корпусную плиту крепления электродвигателя и ведущего шкива **15**, развинчивая регулировочные болты **4** (**рис. 7**), до тех пор, пока старый ремень не поддастся снятию. Перед установкой новых ремней прочистить шкивы и проверить их на наличие повреждений и признаков износа. Не насаживать новые ремни на пазы шкива с применением силы или инструмента, поскольку невидимые повреждения могут значительно сократить срок их службы.**

**ВНИМАНИЕ!**

**Заменять нужно одновременно все ремни, т.к. новые и частично изношенные ремни имеют разную длину.**

При натяжении многопазовых приводов все ремни на одной стороне привода должны быть ослаблены, в противном случае возможны повреждения (**рис. 15**).



Не правильно Правильно

Рис. 15. Схемы натяжения многопазовых приводов

Затем ремни натягиваются, привод проворачивается несколько раз без нагрузки, после чего проверяется натяжение.