**Подшипниковый узел вертикального вала**

**центробежно-ударных дробилок Титан Д-040 и Титан Д-050**

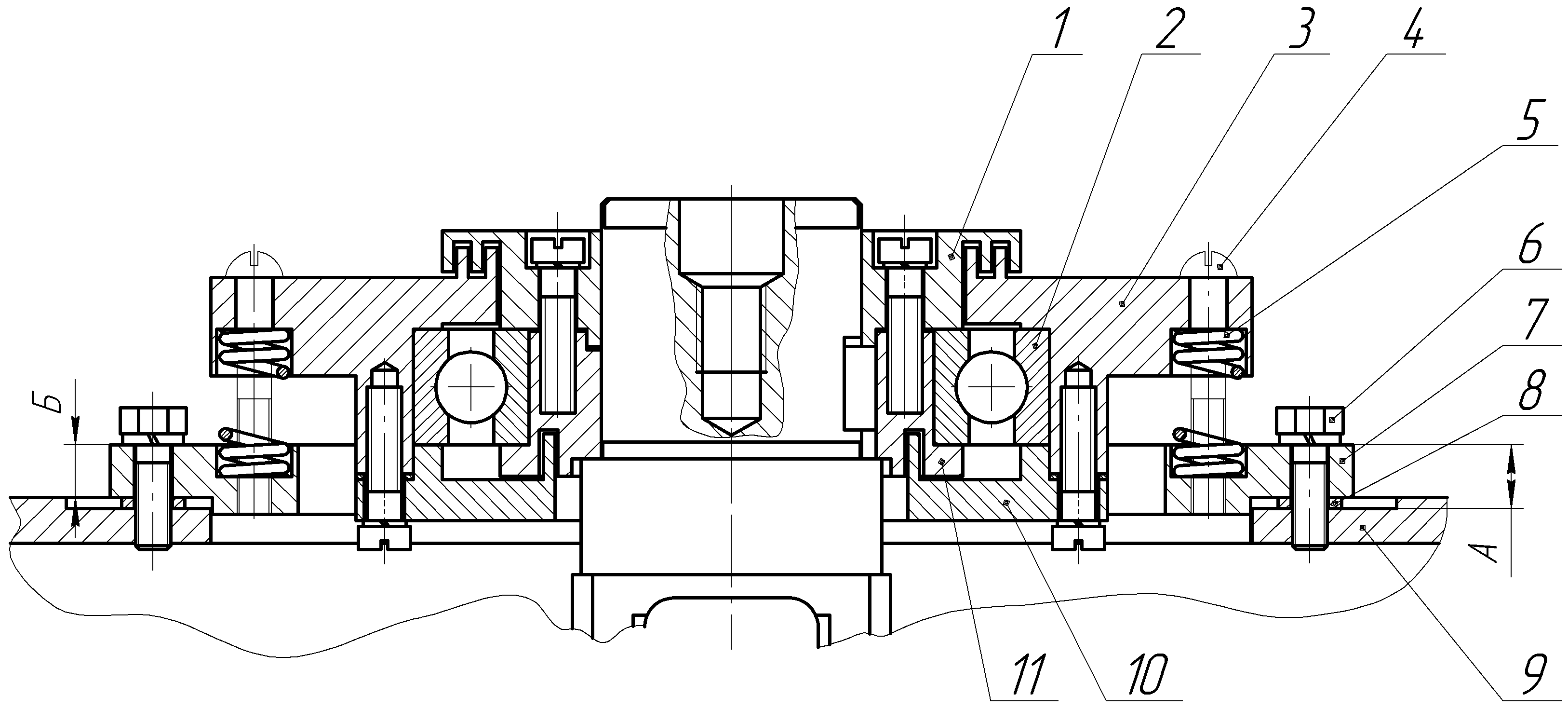


Рис. 18. Подшипниковый узел в сборе

1 – верхняя крышка; 2 – подшипник; 3 – фланец; 4 – технологический винт; 5 – пружина;

6 – винт; 7 – кольцо; 8 – шайба; 9 – корпус дробилки; 10 – нижняя крышка; 11 – обойма

### 

### Выставка предварительного натяга упругих элементов. Установка подшипникового узла

Снимите кольцо **поз. 7** (см. **рис. 22** и **рис. 9**) и в горизонтальном положении установите на него 6 пружин **поз. 5** (см. **рис. 22**). Положите на торцы пружин подшипниковый узел так, чтобы торцы всех пружин находились в гнездах кольца и фланца **поз. 3** подшипникового узла. Установите 3 технологических винта М6 **поз. 4** во фланец подшипникового узла и предварительно затяните их, не нагружая пружины, так, чтобы габаритный размер между торцами кольца и фланца был одинаков во всех точках (разноразмерность не более 0,2 мм). Равномерно затягивая пружины, добейтесь того, чтобы габаритный размер уменьшился на 3 мм (выступание винтов М6 за торец кольца недопустимо). Установите собранный узел на хвостовик карданного вала и тремя болтами М6 притяните кольцо к корпусу **поз. 9** так, чтобы во всех точках размер между корпусом и верхним торцом кольца (**А**) был одинаков (разноразмерность не более 0,2 мм). Снимите собранный узел и измерьте толщину кольца (**Б**). Положите на корпус в зоне крепления трех болтов М6 три регулировочные шайбы **поз. 8** толщиной (**А – Б**), установите собранный узел на хвостовик карданного вала и затяните 3 болта М6, контролируя положение шайб. Снимите технологические винты М6, установите мембрану (на рис. не показано), затем ускоритель **поз. 4** (см. **рис. 5**) и затяните его болтом с левой резьбой **поз. 2**.