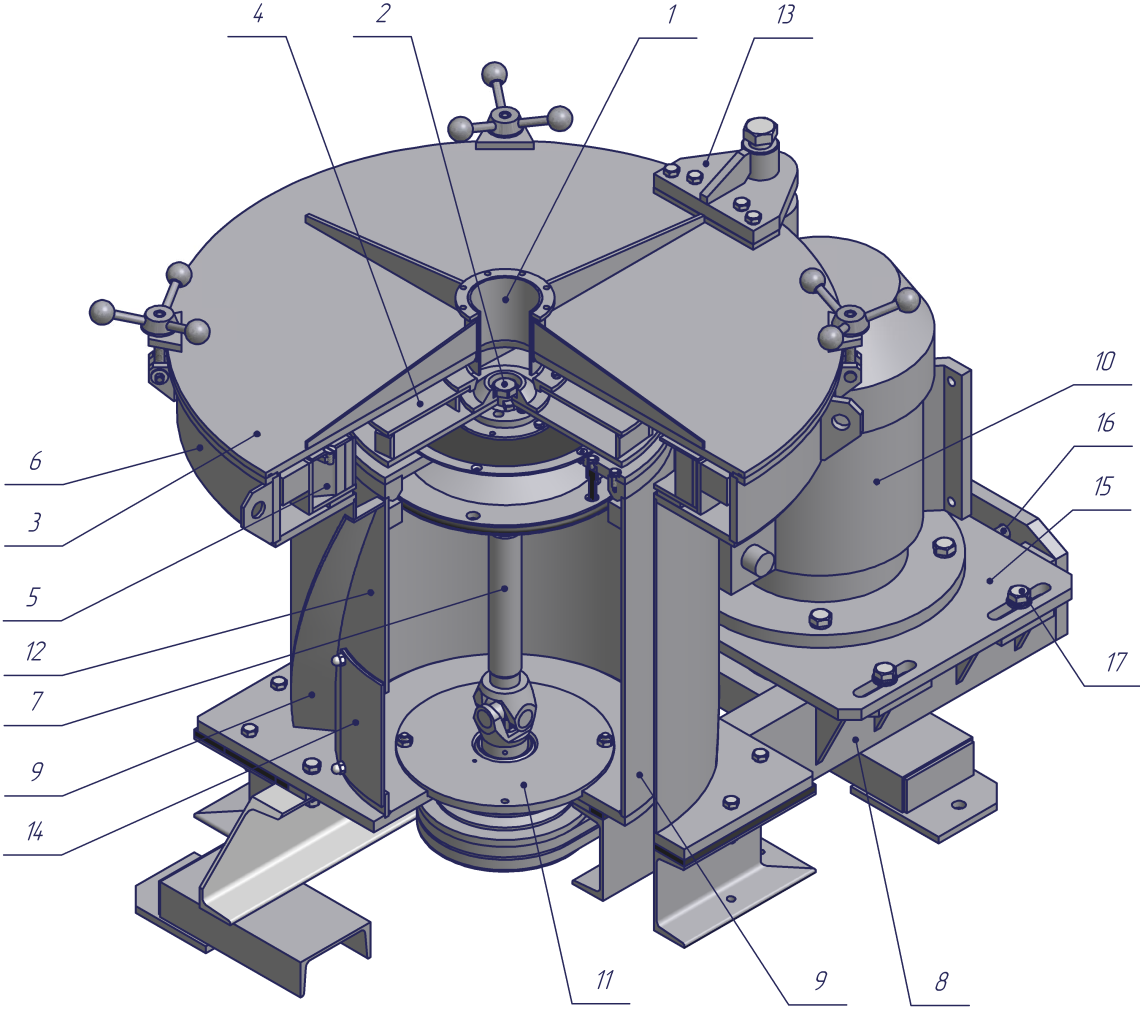
**Рис.3. Схема компоновки основных узлов дробилки Титан Д-040**



1 – загрузочная воронка; 2 – болт крепления ускорителя;

3 – крышка камеры измельчения; 4 – ускоритель;

5 – отбойный элемент (вставка с отбойными плитами или самофутеровка);

6 – камера измельчения; 7 – вал карданный; 8 – рама; 9 – выгрузной патрубок;

10 – электродвигатель; 11 – нижний подшипниковый узел; 12 – корпус;

13 – кронштейн оси подъема и поворота крышки камеры измельчения; 14 – лючок;

15 – плита двигателя; 16 – регулировочные болты; 17 – крепежные болты

### 

### Устройство дробилки (Рисунок 3)

Подача материала производится в загрузочную воронку **1**. Попадая в центр вращающегося ускорителя **4**, материал разгоняется и, вылетая с большой скоростью, ударяется об отбойный элемент **5** (вставка с отбойными плитами или самофутеровка).

Ускоритель установлен на ось карданного вала (см. **рис. 5** и **рис.** **6**) и затянут центральным болтом **2**, фиксируя при этом подшипниковый узел в осевом направлении и создавая предварительное растяжение (натяг) упругих элементов, на которые опирается подшипниковый узел (возможны разные реализации подшипникового узла, где реализован предварительный натяг (рис. 13а) и предварительное растяжение (рис. 13б)).

Нижняя часть карданного вала **7** соединена с ведомым шкивом (шкивом дробилки) клиноременной передачи привода дробилки, входящим в нижний подшипниковый узел **11**.

Нижняя часть корпуса **12** крепится на раму **8**, к которой также с помощью плиты **15** крепится электродвигатель привода **10**.

Корпус **12** с камерой измельчения **6** и выгрузным патрубком **9** представляет собой сварную конструкцию из листов стали толщиной 4-10 мм.

При обслуживании, регулировке и ремонте дробилки приподнимается и поворачивается верхняя крышка камеры измельчения **3** с помощью откидных болтов и кронштейна оси подъема и поворота крышки камеры измельчения **13.**