## Перевозка мельницы к месту установки и ее сборка

**От редакции сайта**

Текст составлен на основание Инструкции по эксплуатации линии с центробежно-ударной мельницей Титан М-160, поставленной для конкретного покупателя. Данный порядок перевозки может быть использован также для мельниц меньших типоразмеров: Титан М-063 и Титан М-125**.**

**Содержание:**

1.Предъявление мельницы заказчику перед отправкой к месту установки

2.Погрузка мельницы на транспортное средство для перевозки

3.Подготовка мельницы к работе в месте установки

**1.Предъявление мельницы заказчику перед отправкой к месту установки**

Перед отправкой Заказчику мельница собирается полностью на заводе и демонстрируется представителю Заказчика в режиме холостого хода (с включением двигателя вентилятора наддува и двигателя привода, но без подачи питания).

**2.Погрузка мельницы на транспортное средство для перевозки**

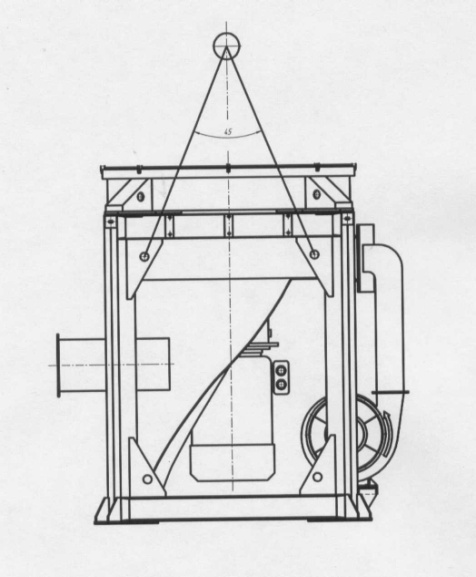
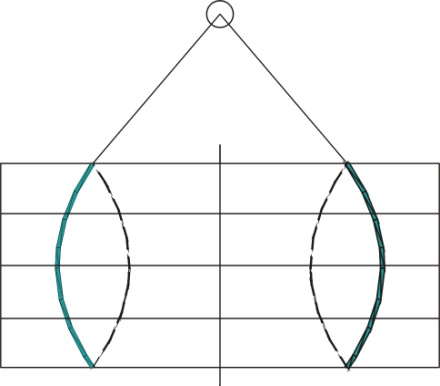
Для дальнейшей транспортировки к месту установки железнодорожным или автомобильным (либо речным/морским) транспортом с мельницы снимается ускоритель, а ротор и электродвигатель привода фиксируются транспортировочными приспособлениями. В ряде случаев из-за габаритных ограничений также демонтируется классификатор и вентилятор наддува (см. фото в конце статьи).

Все снятые части, а также сама мельница и запасные части, входящие в ее комплектацию, крепятся к авто- или железнодорожной платформе Перевозчика (см.рис.18).

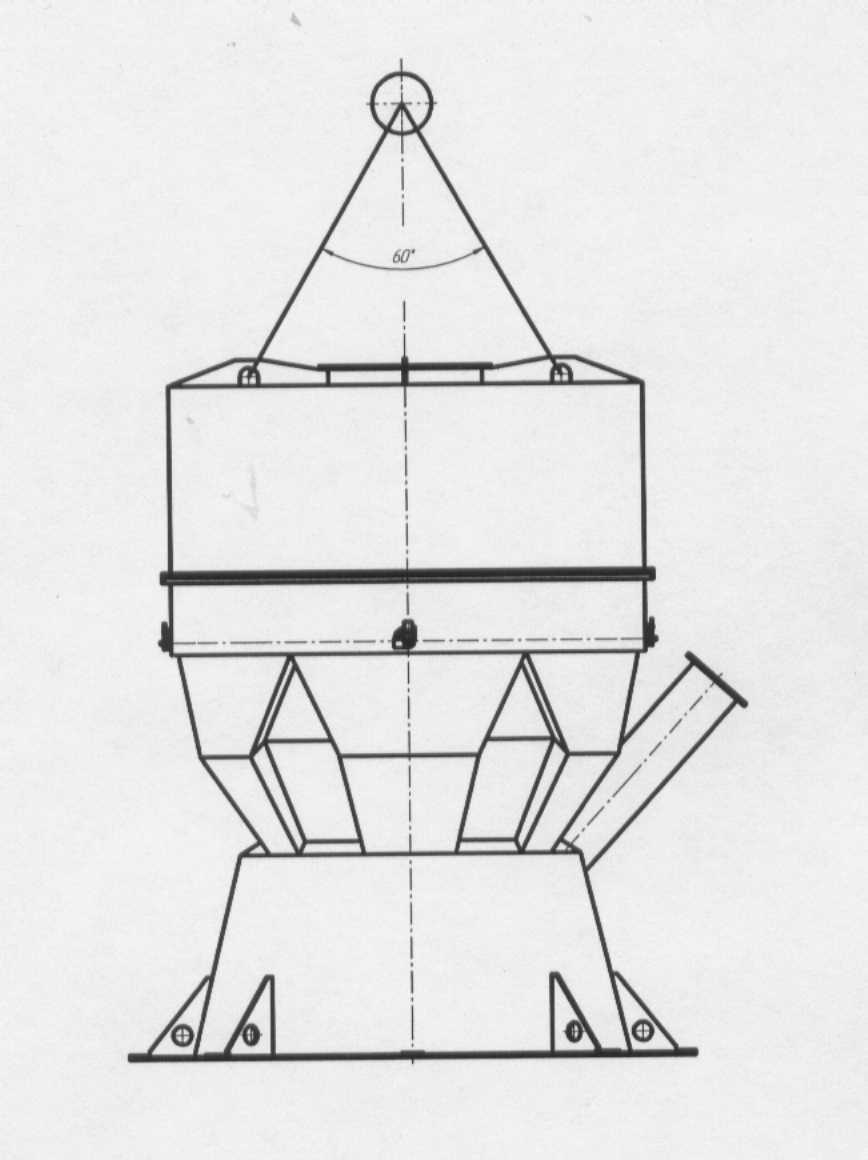
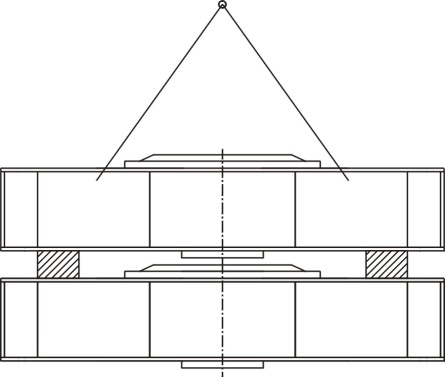


**Рис. 18. Отправка мельницы «Титан М-160»**

На фотографии видны классификатор мельницы, мельница, электродвигатель, вентилятор, статор.

а) б)

в) г)

**Рис. 18. Схема строповки сборочных единиц мельницы Титан-М**

а) – мельница; б) – ящик ЗИП; в) – классификатор мельницы; г) – связка ускорителей.

**3.Подготовка мельницы к работе в месте установки**

Подготовка мельницы к работе осуществляется специалистами, допущенными к работе с дробильным оборудованием и электроустановками с напряжением до 1000В и изучившими данную «Инструкцию по эксплуатации».

Подготовка мельницы к работе проводится в следующем порядке:

1. Установить мельницу на штатное рабочее место и закрепить ее, предварительно убедившись в отсутствии замечаний к фундаменту.
2. Если при транспортировке вентилятор был демонтирован, то установить его на место (см. **рис. 3** и **16**).
3. Провести внешний осмотр мельницы, проверить и, в случае необходимости, подтянуть все резьбовые соединения.
4. Открыть доступ к ротору и статору мельницы, сняв классификатор.
5. Удалить транспортировочные элементы крепления ротора, предварительно обеспечив к ним доступ:

* снять мембрану **9** , закрывающую амортизатор **10**;
* выкрутить шесть болтов крепления верхнего опорного фланца ПШУ **11** и снять его;
* выкрутить болты крепления амортизатора к опорной (воздушной) крышке **8** и аккуратно извлечь амортизатор;
* отпустить и вывести из зацепления с обечайкой корпуса болты-стяжки крепления воздушной крышки;
* снять воздушную крышку, ввернув рымы в имеющиеся на ней отверстия, заглушенные пробками;
* удалить транспортировочные элементы крепления ротора;
* вернуть воздушную крышку на место и закрепить ее болтами-стяжками.