## Технологическая схема линии классификации с ВЦК-60



**Перечень и мощность оборудования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование оборудования** | **Установленная мощность, кВт** |
|  | Бункер с питателем | 2 |
|  | Загрузочное устройство (элеватор) | 2 |
|  | Классификатор " ВЦК60" | 11 |
|  | Циклоны |  |
|  | Транспортный вентилятор | 22 |
|  | Фильтр | 2 |
|  | Аспирационный вентилятор | 5,5 |
|  | Шлюзовый питатель (2 шт) | 2 |
|  | Система управления |  |
|  | Металлоконструкции и воздуховоды |  |
|  | **Итого** | **46,5** |